



NICOLA PANTALEO S.P.A.




SCHEDA PRODOTTO

Denominazione prodotto: OLIO EXTRA VERGINE DI OLIVA "SELEZIONE ORO"  
100% ITALIANO - 500 ml TAPPO VITE

Codice: EC EXB500/6TV-SO

Mercato: ITALIA

## DESCRIZIONE PRODOTTO

	<b>PRODOTTO</b> <b>Denominazione di vendita</b> Olio Extra Vergine di Oliva "SELEZIONE ORO" 100% italiano Estratto a freddo.  <b>Codice prodotto</b> 80 0340300 036 5  <b>Marchio</b> PANTALEO  <b>Ingredienti</b> Olio Extra Vergine di Oliva  <b>Descrizione</b> L'olio extravergine di oliva "SELEZIONE ORO" nasce dalla scelta di limitatissime e particolari partite di oli che la famiglia Pantaleo fa per il proprio uso personale e che ha il piacere di proporre agli estimatori ed amanti di sapori intensi e netti. Quest'olio presenta un fruttato verde di oliva con sentori di carciofo crudo, pomodoro verde ed erbe di campo. Il piccante e l'amaro sono di media intensità e sempre ben bilanciati. Ideale a crudo su verdure, legumi, carni, pesce o crostacei o per semplici insalate.  <b>Contenuto</b> 500 ml	<b>CARATTERISTICHE ORGANOLETTICHE</b> <b>Aspetto</b> Sostanza oleosa di colore giallo-verde più o meno intenso  <b>Consistenza</b> liquida a 20°C  <b>Sapore/Odore</b> Caratteristico, fruttato verde medio, esente da gusti ed odori estranei sgradevoli e da difetti di qualsiasi natura.  <b>CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE</b> Conformi al regolamento CEE n. 2568/91 e s.m.e.i.  <b>MODALITA' DI CONSERVAZIONE</b> Temperatura compresa tra 18 e 22 °C Conservare in ambiente fresco ed asciutto, lontano dalla luce e da fonti di calore.  <b>UNITA' CONSUMATORE</b> Bottiglia Pantaleo in vetro uvag da 500 ml con tappo vite alluminio con salvagoccia in PE.  <b>Peso lordo:</b> kg 0,92 ca <b>Dimensioni (cm):</b> h 24 x 7,48 <b>Codice EAN:</b> 80 0340300 036 5	<b>UNITA' DI VENDITA (COLLO)</b> Scatola in cartone <b>Peso lordo:</b> kg 5,7 ca <b>N. pz per imballo:</b> 6 <b>Dimensioni (cm):</b> h 24,5 x 23,5 x 16 <b>Codice EAN:</b> 80 0340300 104 1  <b>UNITA' LOGISTICA (PALLET)</b> <b>Dim. pedana (cm):</b> 80 x 120 <b>Totale litri:</b> 300 <b>Peso lordo (kg):</b> 585 <b>N. colli totali:</b> 100 (4 strati) <b>Altezza (cm):</b> 120 <b>N. colli per strato:</b> 25 <b>stabilizzatore bancale:</b> film estensibile	<b>INFORMAZIONI NUTRIZIONALI</b> <b>Valori medi per:</b> 100 ml di prodotto  <b>Valore energetico</b> 3404 Kj/828 Kcal <b>Grassi di cui</b> 92 g <b>Saturi</b> 13 g <b>Monoinsaturi</b> 71 g <b>Polinsaturi</b> 8 g <b>Sale</b> 0 g <b>Carboidrati</b> 0 g <b>totali Zuccheri</b> 0 g <b>Proteine</b> 0 g  <b>DICHIARAZIONI</b> <b>Residui pesticidi:</b> il prodotto è conforme a quanto disposto dal Reg. CE No. 396/2005 e s.m.e.i. <b>Altri contaminanti:</b> Il prodotto è conforme al Reg. CE 1881/2006 e alla norma commerciale COI/T.15/NC n°3 <b>Allergeni:</b> il prodotto non contiene alcuno degli allergeni riportati dal Reg. (UE) n. 1169/2011 e s.m.e.i. <b>O.G.M.:</b> Sulla base di informazioni e dichiarazioni ricevute dai ns. fornitori e dalle conoscenze sin qui acquisite, possiamo affermare che il prodotto e gli ingredienti in esso contenuto non derivano da O.G.M. (Reg CEE n 1829/2003 e 1830/2003)
				

## SPECIFICHE CONFEZIONAMENTO

SHELF LIFE	LOTTO	DATA	NOTE
<b>FORMATO</b> GG/MM/AA	<b>FORMATO</b> GIORNO PROGRESSIVO ANNO / CODICE BLEND	26/02/2020	Identificare l'unità di vendita (fardello) e l'unità logistica (pallet) in accordo alla specifica interna: "Rintracciabilità Prodotti Alimentari - Piattaforma ECR - INDICOD"
<b>POSIZIONE</b> ETICHETTA	<b>POSIZIONE</b> ETICHETTA		
<b>SHELF LIFE</b> ALMENO 12 MESI		<b>A.Q.</b>	