



NICOLA PANTALEO S.P.A.




SCHEDA PRODOTTO

Denominazione prodotto: OLIO EXTRA VERGINE DI OLIVA - 1 litro

Codice: EX EXB1/12

Mercato: ITALIA

DESCRIZIONE PRODOTTO

PRODOTTO	CARATTERISTICHE ORGANOLETTICHE	UNITA' DI VENDITA (COLLO)	INFORMAZIONI NUTRIZIONALI											
 <p>Denominazione di vendita Olio Extra Vergine di Oliva da olive raccolte e frante nell'Unione Europea Estratto a freddo.</p> <p>Codice prodotto 80 0340300 001 3</p> <p>Marchio PANTALEO</p> <p>Ingredienti Olio Extra Vergine di Oliva</p> <p>Descrizione Olio ottenuto dal frutto di ulivo unicamente mediante processi meccanici o altri procedimenti fisici in condizioni che non implicino alterazioni dell'olio e che non abbia subito nessun trattamento diverso dalla decantazione, dalla centrifugazione e dalla filtrazione. Riscopri il costante e sempre gradevole sapore degli oli che con passione la famiglia Pantaleo seleziona da oltre un secolo. Usato in cottura o a crudo, quest'olio esalta il sapore di ogni pietanza, dalle verdure alle carni, dai legumi al pesce.</p> <p>Contenuto 1 litro</p>	<p>Aspetto Sostanza oleosa di colore giallo-verde più o meno intenso</p> <p>Consistenza liquida a 20°C</p> <p>Sapore/Odore Caratteristico, lievemente fruttato, esente da gusti ed odori estranei sgradevoli e da difetti di qualsiasi natura.</p>	<p>Fardello in film termoretraibile e vassoio in cartone</p> <p>Peso lordo: kg 16,5 ca</p> <p>N. pz per imballo: 12</p> <p>Dimensioni (cm): h 27,8 x 36,6 x 27,5</p> <p>Codice EAN: 80 0340300 051 8</p>	<p>Valori medi per: 100 ml di prodotto</p> <p>Valore energetico 3404 Kj/828 Kcal</p> <p>Grassi di cui 92 g</p> <p>Saturi 13 g</p> <p>Monoinsaturi 71 g</p> <p>Polinsaturi 8 g</p> <p>Sale 0 g</p> <p>Carboidrati 0 g</p> <p>totali Zuccheri 0 g</p> <p>Proteine 0 g</p>											
	<p>CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE Conformi al regolamento CEE n. 2568/91 e s.m.ei.</p> <p>MODALITA' DI CONSERVAZIONE Temperatura compresa tra 18 e 22 °C Conservare in ambiente fresco ed asciutto, lontano dalla luce e da fonti di calore.</p>	<p>UNITA' LOGISTICA (PALLET)</p> <table border="1"> <tr> <td>Dim. pedana (cm):</td> <td>80 x 120</td> </tr> <tr> <td>Totale litri:</td> <td>648 540 324</td> </tr> <tr> <td>Peso lordo (kg):</td> <td>906 757 460</td> </tr> <tr> <td>N. colli totali:</td> <td>54 45 27*</td> </tr> <tr> <td>Altezza (cm):</td> <td>180 150 120</td> </tr> <tr> <td>N. colli per strato:</td> <td>9 9 9</td> </tr> </table> <p>stabilizzatore bancale: film estensibile * i pallet da 27 colli devono essere ordinati/consegnati esclusivamente in coppia.</p>	Dim. pedana (cm):	80 x 120	Totale litri:	648 540 324	Peso lordo (kg):	906 757 460	N. colli totali:	54 45 27*	Altezza (cm):	180 150 120	N. colli per strato:	9 9 9
Dim. pedana (cm):	80 x 120													
Totale litri:	648 540 324													
Peso lordo (kg):	906 757 460													
N. colli totali:	54 45 27*													
Altezza (cm):	180 150 120													
N. colli per strato:	9 9 9													

SPECIFICHE CONFEZIONAMENTO

SHELF LIFE	LOTTO	DATA	NOTE
<p>FORMATO GG/MM/AA</p> <p>POSIZIONE RETRO ETICHETTA</p> <p>SHELF LIFE ALMENO 12 MESI</p>	<p>FORMATO GIORNO PROGRESSIVO ANNO / CODICE BLEND</p> <p>POSIZIONE RETRO ETICHETTA</p>	<p>26/02/2020</p> <p>A.Q.</p>	<p>Identificare l'unità di vendita (fardello) e l'unità logistica (pallet) in accordo alla specifica interna: "Rintracciabilità Prodotti Alimentari - Piattaforma ECR - INDI-COD"</p>
<p>APPROVATO Da Paolo Miletì alle 15.05 , 04/03/2020</p>			